



주식회사 대영이엔씨 공사 지명원

배관, 철골 모듈 제작 및 현장설치 전문건설업체

社 (사 훈) 訓

알고 있는 것은 말을 하라

말 한 것은 반드시 실천하라

모르면 물어서 알면 되고

틀리면 고치면 되고 잘못은 뉘우쳐라.



(주)대영이엔씨

www.daeyoungenc.com

(주)대영이엔씨



공 사 명 : _____

// 귀사의 일익 번창하심을 기원합니다. //

저희 (주)대영이엔씨는 반도체 Clean Room 배관, 일반 설비배관, STS 유기배기, 철골 및 모듈 등 제작 및 현장설치 전문건설업체로서, 그 동안의 축적된 경험과 기술을 바탕으로 금번 귀사의 공사업무를 수행하고자 관련자료를 제출하오니, 심사하신 후에 지명하여 주신다면, 저희 임직원 일동은 안전하고 성실한 시공을 통해, 고객사와 함께 발전하는 상생협력에 열과 성을 다하겠습니다.

 (주)대영이엔씨

(주)대영이엔씨

대표이사 노대영



A detailed photograph of industrial machinery, featuring large, polished metal pipes and complex valve assemblies. The lighting highlights the metallic textures and the intricate design of the equipment.

CONTENTS

I. 회사 개요

- 회사 개요
- 공장 개요
- 회사 연혁
- 연도별 매출 현황
- 조직도

II. 사업수행 프로세스&실적

- 공사 수행 프로세스
- 과거 주요 공사 실적
- 2022년도 주요 공사 실적
- 2023년도 주요 공사 실적

III. 참고자료

- 사업자등록증 외
- 유망 중소기업 지정서 외
- 표창장 외

IV. 제작 및 시공 작업

- 유기배기 덕트
- PE배관
- 천안 소각장 작업
- Clean Shop 제작
- Fab Main Pipe 제작
- Module Spool 제작
- Dcc By-pass 제작 및 모듈 설치
- 외조기 By-pass 제작 및 모듈 설치
- Module 제작 과정
- T-분기관(소방배관) 제작 과정
- 도장 작업
- 기타

V. 공장장비 보유현황 및 시설현황

- 공장장비 보유현황
- 시설현황

VI. 대외 활동

- 사회 복지 활동
- 대외 활동



1. 회사 개요

1. 회사 개요
2. 공장 개요
3. 회사 연혁
4. 연도별 매출 현황
5. 조직도



1. 회사 개요

I. 회사 개요

(주)대영이엔씨는 배관, 철골 및 모듈 제작, 현장설치 전문건설업체로서 충실한 기본을 바탕으로 성실과 책임 시공을 통해 고객만족에 한걸음 다가갈 수 있도록 최선의 노력을 다하고 있습니다.

회 사 명 주식회사 대영이엔씨

소 재 지 충청남도 아산시 음봉면 연암산로 259

대 표 이 사 노대영

설 립 일 2016. 05. 10.

자 본 금 ₩990,000,000

종 업 원 수 48명 (단기간근로자 포함시 150명)

사 업 분 야 배관 등 철물 제조·가공업, 기계설비·가스공사업, 철강구조물공사업 및 구조물해체·비계공사업

공 장
본사 : 충남 아산시 음봉면 연암산로 259 (28,000㎡)
1공장 : 충남 아산시 음봉면 산동로 141 (3,695㎡)
2공장 : 충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-21 (7,208㎡)
3공장 : 충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-13 (10,692.4㎡)
4공장 : 충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-8 (7,525㎡)

보 유 면 허
 및
특 허 , 인 증
건설업등록증 : 기계설비·가스공사업
건설업등록증 : 철강구조물공사업
건설업등록증 : 구조물해체·비계공사업
특허증1, 2, 3 (제10-2315120호, 제10-2422013호, 제10-2781178호)
연구개발전담부서 인증 (2022.04)
뿌리기업 확인 (2022.05)
메인비즈기업 인증 (2022.10)
이노비즈기업 인증 (2023.02)
ISO9001, ISO14001 인증 (2022.12), ISO45001 인증 (2023.03)
벤처기업 확인 (2023.05)
충청남도 유망중소기업 지정 (2023.10)
소재·부품·장비 전문기업확인 (2023.12)
KFI 성능 인증_분기24-21, 분기24-22 (2024.07)
우수벤처기업 선정 (2024.08)

2. 공장 개요 (본사)

I. 회사 개요

 (주)대영이엔씨	공 장 평 가 서
--	-----------

구분	업체명	공종	주소		
본사	(주)대영이엔씨	배관제작	충남 아산시 음봉면 연암산로 259		
대표이사	노대영	TEL	041-427-0480	FAX	041-427-0481

부지	공장구분	m²	평	야드	인원	용접사	A등급	B등급	C등급	
	1동 사무동	566	171	677		삼성 TEST				
	2동 크린룸	1,407	426	1,683						
	3동	720	218	861						
	4동	900	272	1,076						
	5동	943	285	1,128		SK TEST				
	철골샵	1,440	436	1,722						
	식당	264	80	316						
	대지 면적	33,155	10,029	39,653						
합계	39,395	11,917	47,116							
생산성	탄소강관	일생산량				제관사				
		월생산량				배관사				
	STS304	일생산량				기술인				
		월생산량				관리자				
장비 보유	자동절단톱				장비 보유	지게차	5TON		2대	
	절단가공기계						2.5TON		3대	
	ARC					크레인		2.5TON	18대	
	TIG					갠트리크레인		7.5TON	4대	
기타	용접봉 불출대장 관리 / 설비이력카드 / ISO(9001, 14001, 45001) / 설비면허 / 소방면허 / 산재가입									



2. 공장 개요 (1공장)

I. 회사 개요

 (주)대영이엔씨	공 장 평 가 서
--	-----------

구분	업체명	공종	주소		
1공장	(주)대영이엔씨	배관제작	충남 아산시 음봉면 산동로 141		
대표이사	노대영	TEL		FAX	

부지	공장구분	m²	평	야드	인원	용접사	A등급	B등급	C등급
	1동	848	257	1,014		삼성 TEST	7명	1명	
	2동	796	241	952		SK TEST			
	대지 면적	3,695	620	2,452		TEST 대기			
	합계	5,339	1,118	4,418					
생산성	탄소강관	일생산량	640 D/INCH		장비 보유	제관사		3명	
		월생산량	16,640 D/INCH			배관사		5명	
	STS304	일생산량	640 D/INCH			기술인		15명	
		월생산량	16,640 D/INCH			관리자		10명	
장비 보유	자동절단톱		2대		장비 보유	지게차		5TON	
	절단가공기계		3대					3TON	1대
	ARC		1대			크레인		3TON	3대
	TIG		21대						
기타	용접봉 불출대장 관리 / 설비이력카드 / ISO(9001, 14001, 45001) / 설비면허 / 소방면허 / 산재가입								



2. 공장 개요 (2공장)

I. 회사 개요

 (주)대영이엔씨	공 장 평 가 서
--	-----------

구분	업체명	공종	주소		
2공장	(주)대영이엔씨	배관제작	충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-21		
대표이사	노대영	TEL		FAX	

부지	공장구분	m²	평	야드	인원	용접사	A등급	B등급	C등급
	1동	922	279	1,103		삼성 TEST	4명	2명	
	2동	504	153	603		SK TEST			
	3동	782	237	935		TEST 대기			
	대지 면적	7,208	2,180	8,621					
	합계	9,416	2,849	11,262					
생산성	탄소강관	일생산량	1,500 D/INCH			제관사		3명	
		월생산량	39,000 D/INCH			배관사		5명	
	STS304	일생산량	1,500 D/INCH			기술인	31명		
		월생산량	39,000 D/INCH			관리자	8명		
장비 보유	자동절단톱		2대			장비 보유	지게차		5TON
	절단가공기계		4대		2.5TON				1대
	ARC		1대		크레인		2.5TON	10대	
	TIG		22대		갠트리크레인		7.5TON	2대	

기타	용접봉 불출대장 관리 / 설비이력카드 / ISO(9001, 14001, 45001) / 설비면허 / 소방면허 / 산재가입				
----	---	--	--	--	--



2. 공장 개요 (3공장)

I. 회사 개요

 (주)대영이엔씨	공 장 평 가 서
--	-----------

구분	업체명	공종	주소		
3공장	(주)대영이엔씨	배관제작	충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-13		
대표이사	노대영	TEL	070-4880-4792	FAX	070-8220-0478

부지	공장구분	m²	평	야드	인원	용접사	A등급	B등급	C등급
	1동	1,120	339	1,340		삼성 TEST	6명	3명	
	2동	900	272	1,076		SK TEST			
	3동	900	272	1,076		TEST 대기			
	대지 면적	10,692	3,234	12,788					
	합계	13,612	4,117	16,280					
생산성	탄소강관	일생산량	2,000 D/INCH		장비 보유	제관사		2명	
		월생산량	52,000 D/INCH			배관사		10명	
	STS304	일생산량	2,500 D/INCH			기술인		45명	
		월생산량	52,000 D/INCH			관리자		9명	
장비 보유	자동절단톱		2대		장비 보유	지게차		5TON	
	절단가공기계		5대					2.5TON	1대
	ARC		1대			크레인		2.5TON	12대
	TIG		25대			갠트리크레인		7.5TON	2대
기타	용접봉 불출대장 관리 / 설비이력카드 / ISO(9001, 14001, 45001) / 설비면허 / 소방면허 / 산재가입								



2. 공장 개요 (4공장)

I. 회사 개요

 (주)대영이엔씨	공 장 평 가 서
--	-----------

구분	업체명	공종	주소		
4공장	(주)대영이엔씨	배관제작	충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-8		
대표이사	노대영	TEL	041-424-0479	FAX	070-4324-0479

부지	공장구분	m²	평	야드	인원	용접사	A등급	B등급	C등급
	1동	962	291	1,151		SK TEST			
	2동	990	300	1,184		TEST 대기			
	3동	990	300	1,184		용접사		10명	
	4동	511	155	611		배관사		4명	
	A동(가건물)	530	160	634		기술인		19명	
	C동(가건물)	910	275	1,088		관리자		3명	
	E동(가건물)	534	162	639		지게차		5TON	
	대지 면적	7,525	2,276	9,000				3TON전기	1
	합계	12,952	3,919	15,491					
생산성	탄소강관	일생산량	3,000 D/INCH		장비 보유	크레인 <td>2.5TON</td> <td>14</td>		2.5TON	14
		월생산량	78,000 D/INCH			크레인 <td>1.8TON</td> <td>2</td>		1.8TON	2
	STS304	일생산량	3,000 D/INCH			압축기 <td>7.5KW</td> <td>1</td>		7.5KW	1
		월생산량	78,000 D/INCH						
장비 보유	용접기 TIG-500A		9대		기타	용접봉 불출대장 관리 / 설비이력카드 / ISO(9001, 14001, 45001) / 설비면허 / 소방면허 / 산재가입			
	밴드쇼 H-620/AC-780		각 1대						



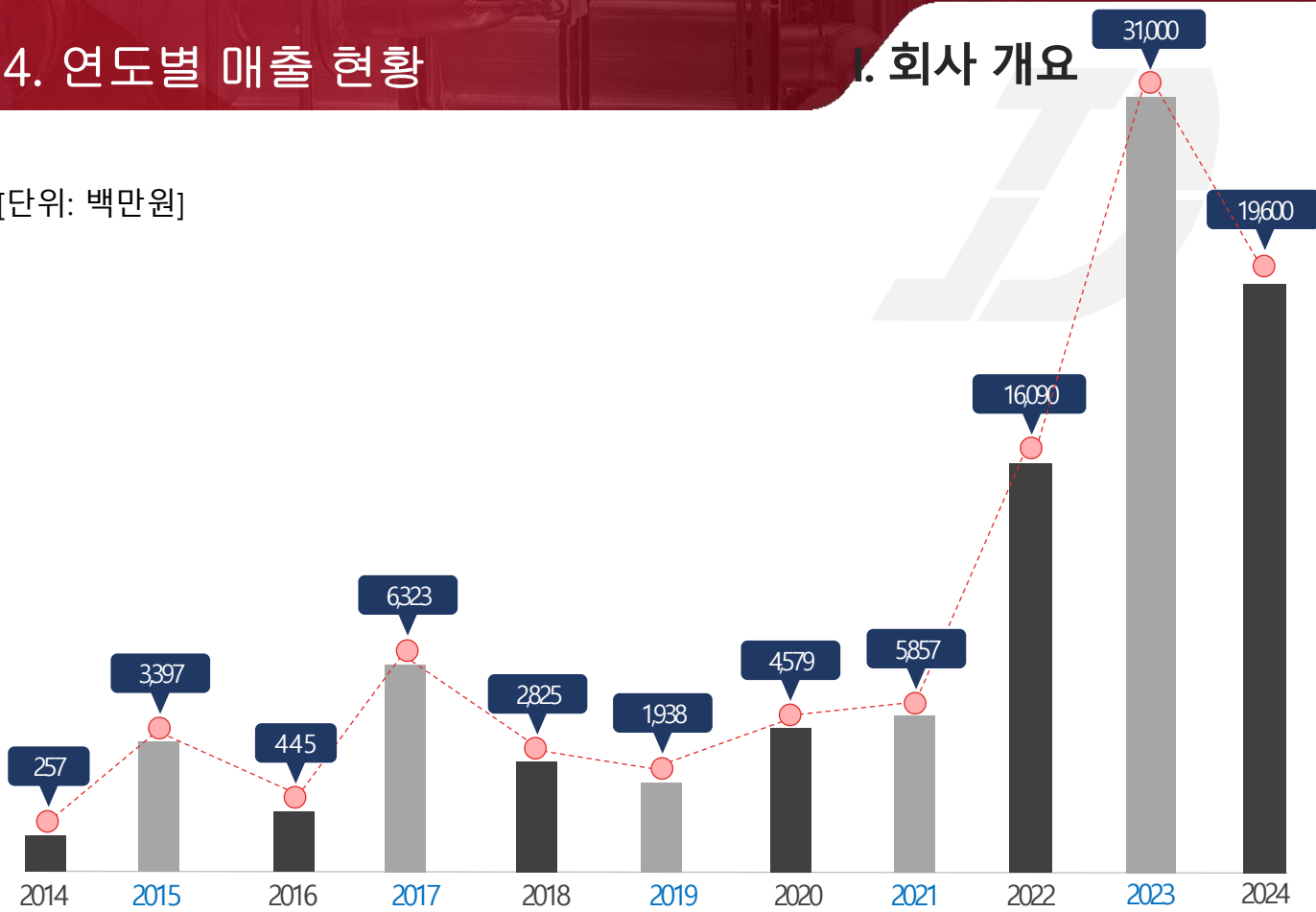


2006. 01. 04.	대영건설 창업 (충남 천안시 동남구 대흥로 23-3)
2012. 06. 18.	대영엔지니어링 상호 변경 (충남 아산시 음봉면 음봉로 681번길 24)
2016. 05. 10.	(주)대영이엔씨 법인 설립 (충남 천안시 동남구 천안대로 483-8)
2017. 07. 18.	사무실 이전 (충남 천안시 서북구 2공단로 43)
2018. 07. 25.	1공장 준공 (충남 아산시 음봉면 산동로 141)
2021. 07. 16.	2공장 준공 (충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-21)
2022. 09. 14.	3공장 준공 (충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-13)
2023. 07. 11.	4공장 인수 (충남 아산시 둔포면 윤보선로336번길 71-8)
2024. 12. 27.	본사 준공 (충남 아산시 음봉면 연암산로 259)

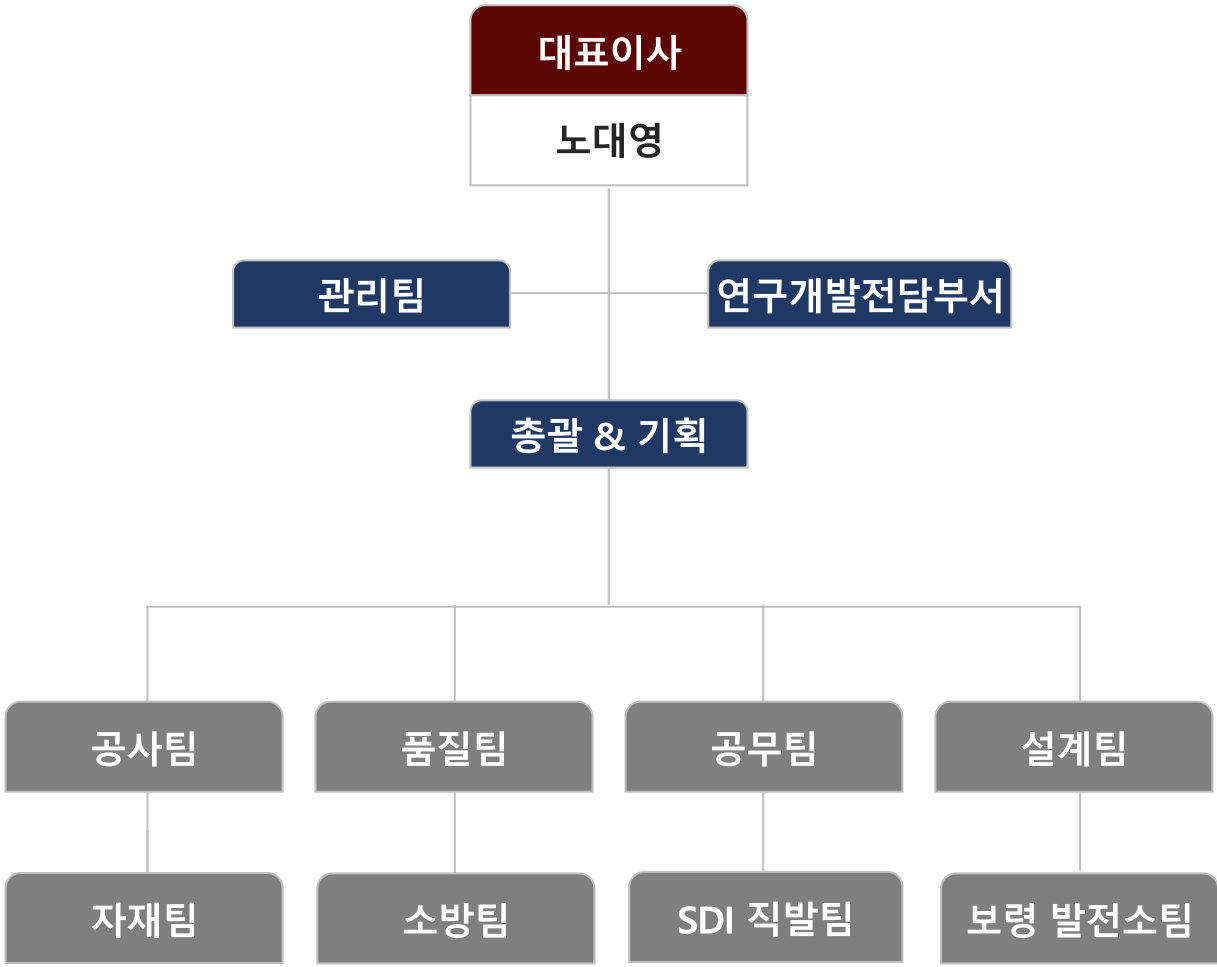
4. 연도별 매출 현황

1. 회사 개요

[단위: 백만원]



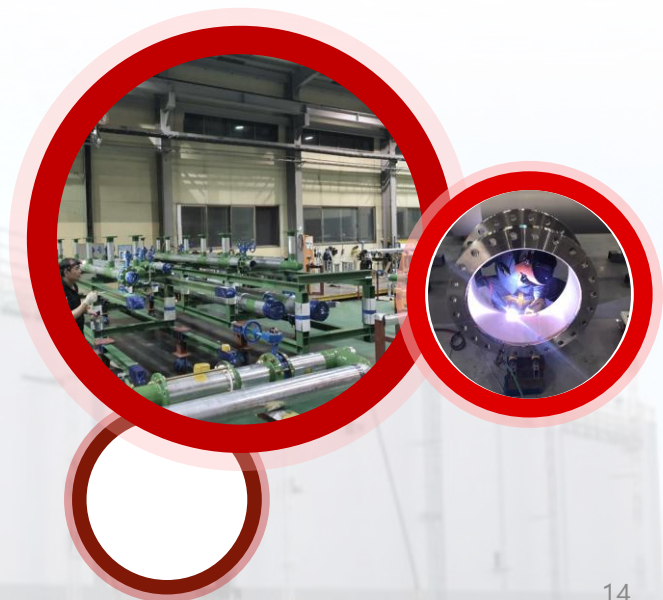
연월	금액(백만원)	고객사	비고
2014	257	(주)세보엠이씨	(주)대영엔지니어링
2015	3,397	(주)세보엠이씨	
2016	445	(주)세보엠이씨	
2017	6,323	삼성SDI(주), (주)세보엠이씨, (주)정도설비	(주)대영이앤씨
2018	2,825	삼성SDI(주), (주)세보엠이씨	
2019	1,938	삼성SDI(주), (주)세보엠이씨	
2020	4,813	삼성SDI(주), (주)세보엠이씨	
2021	5,857	삼성SDI(주), 삼성엔지니어링(주), (주)세보엠이씨, (주)세방테크, (주)정호이앤씨, 한양이앤지(주)	
2022	16,090	삼성SDI(주), 삼성엔지니어링(주), (주)세보엠이씨, (주)세방테크, (주)정호이앤씨,	
2023	31,000	삼성SDI(주), 삼성엔지니어링(주), (주)세보엠이씨, (주)세방테크, (주)정호이앤씨, (주)삼우종합 건축사사무소	
2024	19,600	삼성SDI(주), 삼성엔지니어링(주), (주)세보엠이씨, (주)세방테크, (주)정호이앤씨, (주)삼우종합 건축사사무소	





II. 사업수행 프로세스 & 실적

1. 공사 수행 프로세스
2. 2020년도 이전 공사 실적
3. 2021년도 주요 공사 실적
4. 2022년도 주요 공사 실적
5. 2023년도 주요 공사 실적



| 2020년 이전

발주처	공사 및 PJT명	해당 연도
(주)세보엠이씨	• 삼성전관 아산기숙사 기계실 배관 공사	1997년
	• 천안전관 복지동 신축공사 배관 공사	1998년
	• 천안 C-4 PROJECT현장 배관 공사	1999년
	• 2000' 온양반도체현장 배관 공사	2000년
	• 아산테크노 신축현장 배관 공사 외 2건	2001년
	• 목천 홈플러스 물류창고 배관 공사 외 1건	2002년
	• 천안 CTC-PJT 6LINE	2003년
	• 탕정 삼성코닝 3차 현장 배관 공사	2004년
	• 천안 7-2 LINE 현장 외 2건	2005년
	• 탕정 삼성코닝정밀유리 KN9~12 증설공사 외 2건	2008년
	• 탕정 사무동 배관 공사 외 1건	2010년
	• 탕정 SMD A2 PJT 덕트(유기 배기)공사	2011년
	• 수원 전자소재연구 현장 배관 공사	2013년
	• 탕정 A3-Ph2 증설공사 덕트(유기배기)공사	2015년
	• 탕정 A3-PH2 PJT 2차 공사현장 덕트(유기배기) 공사 외 1건	2016년
삼성SDI(주)	• 천안 삼성SDI M-PJT 배관공사 외 4건	2017년
	• 그린센터 우수관 신설 공사 외 9건	2017년
	• 폐수처리장 집수시설 이중화구축(배관)공사 외 36건	2018년
	• 고덕 EUV-PJT 덕트 공사	2019년
	• 전지동 극판공정 물류자동화 관련 혹업공사 외 50건	2019년
	• 고덕 P2-PJT 3F 동하부 배관공사 외 7건	2020년
	• M1동 건조로 배관공사 외 11건	2020년

3. 과거 주요 공사 실적

II. 사업 프로세스 & 실적

| 2021년

발주처	공사 및 PJT명	매출액(천원)
삼성엔지니어링(주)	• 2호기 소각시설 음폐수배관 보수공사	90,850
	• 소각장 2호기 정기정검	
	• 2021년 1호기 하반기 정기정검 외주공사	
삼성SDI(주)	• 전지동 장치 스톱퍼 용접 및 5기 양극 분체투입실 탱크 리크 용접	157,230
	• 채움동 1층 로비 화장실 배관공사	
	• 기숙사 분수대 배관 신설건	
	• 채움동 2층 로비화장실 배관공사	
	• M1동 2F 저울 고정작업	
	• M1동 믹싱룸 장비 고정볼트 용접작업	
	• M1동 믹싱룸 장비 고정볼트 용접작업	
	• 한동지 기숙사 분수대 급수배관 신설	
	• M3동 2F 중앙화장실 배관공사	
	• M1동 1F 열교환기 용접	
	• M1동 1F 2층 화물 에어샤워기 도어 보수	
	• 전지동 양극 2기 건조로 스팀 배관 리크 보수	
	• M3동 2F 화장실 오배수 배관공사	
	• M2동 1,2층 화물 에어샤워기 도어교체 및 보수작업	
	• M2동 1층 화물 에어샤워기 7호기 보수공사	
(주)세보엠이씨	• 이천 하이닉스 M16 PJT PH1-B 배관공사	2,035,789
	• P3 복합동 PJT 기계배관공사	
	• P3 복합동 SUPPORT 배관공사	
	• P2 EUV RF 배관공사	
	• P3 복합동 시편제작	
	• P3 대기방지	
	• 아산 SDC 7-2LINE 소화배관공사	
(주)정호이앤씨	• 고덕 OAC BY-PASS 제작공사	2,530,000
(주)세방테크	• P3 복합동 PIPE SPOOL 제작	684,000
한양이엔지(주)	• EUV하부층 PCW추가공사 스푼 및 서포트제작	169,800

4. 2022년 주요 공사 실적

II. 사업 프로세스 & 실적

| 2022년

발주처	공사 및 PJT명	매출액(천원)
삼성SDI(주)	• M2동 3층 중앙 화장실 환경개선공사	442,160
	• M1동 건조로 응축수 BY-PASS 리크 보수건	
	• M1동 2층 VIP통로 구축공사 에어샤워 설치	
	• M2동 양극 믹서 감속기 교체용 고리 설치 건	
	• M1동 6기 건조로 1F 열교환기 용접 및 양극6기 건조로바이패스 후단 리크 보수 건	
	• M2동 1층 에어샤워기 7, 8호기 도어 탈선 수리 공사	
	• 채움동 3층 북측 화장실 환경개선공사	
	• 채움동 3층 서측 화장실 환경개선공사	
	• 채움동 2층 라면조리대 설비배관	
	• 한동지 기숙사 분수대 공동구 BY-PASS 설치 및 급수배관 루트 변경	
	• M2동1층 에어샤워기7, 8호기 도어 탈선수리공사	
	• M4 화성동 1층 원형 화장실 환경개선공사(EV옆)	
	• M1동 냉각수 탱크 리크 보수건	
	• M1동 믹싱룸방유턱 및 감속기 용접작업	
	• SDI 안정성평가실 배관공사(원플러스)	
	• M1동 감속기 커버 보수 및 호이스트 스톱퍼 설치	
	• EV 문 용접작업	
	• M1동 1F 극판장비 용접작업	
	• 안정성 평가실 유기배기덕트공사	
	• SDI 안정성평가실 덕트 추가 사다리 설치 공사	
	• SDI M2동 4F 중앙화장실 배관공사	
	• SDI M2동 1F 중앙화장실 배관공사	
	• M1동 6기 건조로 1F 리크 보수 및 보온, 감속기 커버 보수작업	
	• M2동 2F 중앙 화장실 배관공사	
	• M2동 4F 동측 화장실 배관공사	
	• M2동 5F 중앙 화장실 배관공사	
	• M1동 음극 8기 감속기 커버 보수작업 및 믹싱룸 바닥면 보강작업	
(주)정호이앤씨	• 고덕 OAC BY-PASS 제작공사	1,135,000
	• C3라인 마감공사중 일반배관공사	

4. 2022년 주요 공사 실적

II. 사업 프로세스 & 실적

2022년

발주처	공사 및 PJT명	매출액(천원)
(주)세보엠이씨	• P3 복합동 PJT 기계배관공사	12,056,000
	• P3 대기방지	
	• 이천 SK하이닉스 M16 PH-2 MR동 공사	
	• 복합동 PH2 SLEEVE STS 배관제작	
	• P3 복합동 STS 입상배관제작	
	• 아산 SDC 7-2LINE 소화배관공사	
	• P2 EUV 이슈금액	
	• 청주 SK하이닉스 M15-PJT PH-2 MR동 공사 - 4F 외조기실	
	• PH2 슬리브 제작	
	• 청주 SK하이닉스 M15-PJT PH-2 7F DCC 배관 모듈랙 제작	
	• 복합동 FMCS 품질관리비	
	• 핸드레일공사	
	• 고덕 P3-PJT PH-3 남측 SUP 배관공사	
삼성엔지니어링(주)	• 2021년 1호기 소방배관 리크 보수 공사	408,000
	• 1호기 응축수배관 리크보수	
	• 2022년 소각장 1호기 정기점검	
	• 2호기 SNCR 암모니아 희석수 배관 설치 공사	
	• 2호기 상반기 정기점검 설비배관 보수공사	
	• 2호기 소각시설 상반기 정기점검 후 설비배관 보완공사	
	• 1.2호기 안전시설 및 개선공사	
	• 2호기 소석회 배관, 노즐 스펀 제작 구입	
	• 1호기 소석회 이송배관 교체공사	
	• 1호기 소각시설 상반기 정기점검 후 설비배관 보완공사	
	• 1호기 소각시설 하반기 정기점검 설비 보수공사	
	• 2022년 하반기 소각장2호기 설비 보수공사	
	• 2022년 2호기 소각시설 하반기 정기점검 후 설비 보온 및 보완공사	
	• 1호기 소석회 노즐박스 제작	
(주)세방테크	• 고덕 P3 PH.1 입상&3F UPW 배관 제작 (21년 기성 누계 684,000,000원)	1,960,500
	• 복합동 PH2 6F 매립배관	

2023년

발주처	공사 및 PJT명	매출액(천원)
(주)세보엠이씨	• 대기방지 외	10,586,320
	• 청주SK하이닉스(외조기 외)	
	• 잡철물(서포트 제작)	
	• 고덕 남SUP_PH4_(강관)	
	• 당진 남SUP_PH3_(강관.STS)	
	• 고덕 북 SUP_P4_PH2_(강관.모듈 조립)	
	• 아산 SDC A6-PJT 서측 FAB	
(주)세방테크	• 평택 P3L PH1.4 배관 공사	3,150,700
삼성SDI(주)	• 천안 원형 46파이 단동라인 증설2차 덕트 흑업 공사	15,362,880
	• M1동 믹싱 분체투입실 1.3% 제습화 덕트 보완 공사	
	• 천안 원형 케리어 세정기 유기배기 덕트 공사	
	• M3동 4층 46Φ 저장챔버1~10 시상수MAIN배관 설치	
	• M3동 4F 팩 밸리데이션 랩 방폭챔버 덕트 흑업 공사	
	• 사업장 유틸리티 시설물 보온재 불합리 개선건	
	• UT1동 신설 터보 압축기 배관 설치 작업	
	• M3동 4층 46Φ 저장챔버 시상수배관 흑업 및 보온 공사	
	• M3동 4층 46Φ 고저온챔버 44대 드레인 및 DA 배관흑업	
	• M1동 지하 UPS 배터리 시설 보완 공사	
	• M3동 4층 46Φ 고저온챔버 44대 DA 흑업 공사	
	• 그린센터1동 원수 BLOWER A번 노후 교체(설비)	
	• M3동 2.5층 특성평가실 8번룸 덕트 흑업 공사	
	• M3동 2.5층 특성평가실 8번룸 배관 공사	
	• M3동 46Φ 증방전평가 챔버 덕트 흑업(2차 24대)	
	• UT1동 저온 냉동기 #1호기 배관 철거 작업	
	• UT1동 압축기 냉각탑 스케일제거장치 설치 공사	
	• M1동 4층 신뢰성 시험실 공조 개선 공사	
	• UT1동 냉동기 냉각수 고효율 펌프 적용 교체	
	• M1동 2층 원형 25라인 유기배기 개선 공사	
	• 기숙사 D동 오배수 배관 LEAK 개선 공사	
	• 자원순환센터 후드 증설 공사	
	• M1동 극판 1.3%제습 공사(증장비 추가)	
	• 건식 PILOT 극판 라인 투자(MAIN배관))	
	• M1동 극판 1.3% 제습 공사(배관덕트)	

2023년

발주처	공사 및 PJT명	매출액(천원)
삼성엔지니어링㈜	• 2022년 1호기 소방배관 리크보수	279,688
	• 1호기 소각시설 상반기 정기점검 후 보온 및 설비배관 보완공사	
	• 1호기 소방보조펌프 토출라인 누수 보수공사	
	• 1호기 소각시설 상반기 정기점검 설비배관 보수공사	
	• 2호기 소각시설 상반기 정기점검 설비배관 보수공사	
	• 2호기 소각시설 상반기 정기점검외 보완공사	
	• 소각시설현장 안전시설(핸드레일) 제작 및 설치	
	• 소각시설현장 안전시설(과속방지턱) 설치 및 누수배관 보수공사	
	• 소각시설현장 안전시설 설치작업	
	• 소각시설 옥외 공업용수배관(파이프랙구간) 교체작업	
(주)삼우종합 건축사사무소	• 삼성물산(주) 모듈 고도화 기술개발 컨설팅 및 시제품 제작 용역	1,870,971
	• A6-IT 모듈화공사	



Ⅲ. 참고 자료

1. 사업자등록증, 특허증 외
2. 유망중소기업 지정서 외
3. 표창장 외

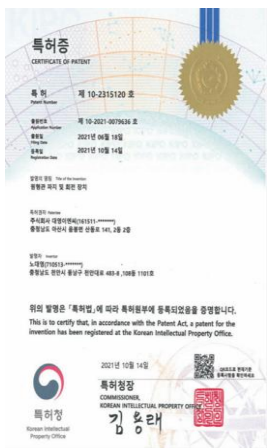


1. 사업자등록증 외

Ⅲ. 참고자료



사업자등록증



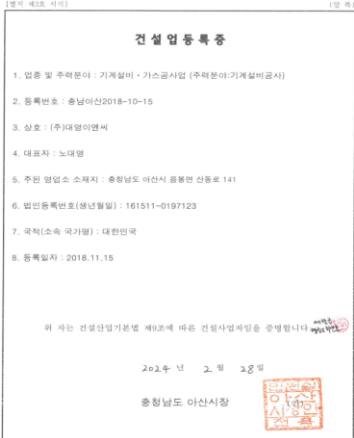
특허증 1
원형판 파지 및 회전 장치



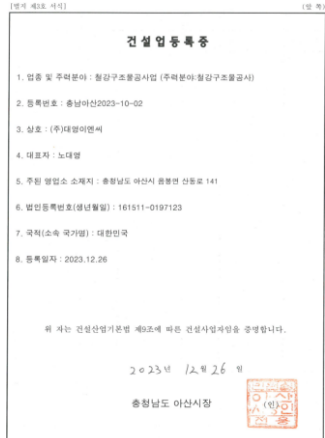
특허증 2
원통형 용접 테이بل



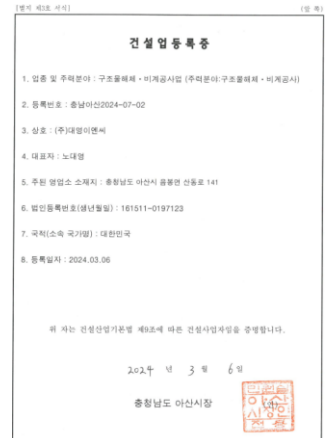
특허증 3
양방향 회전 용접 테이블



기계설비·가스공사업



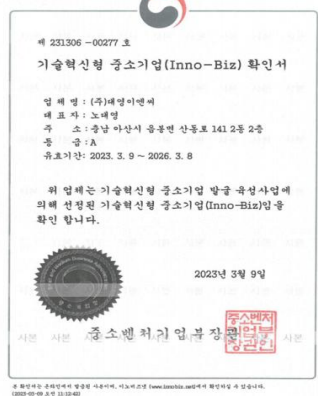
철강구조물공사업



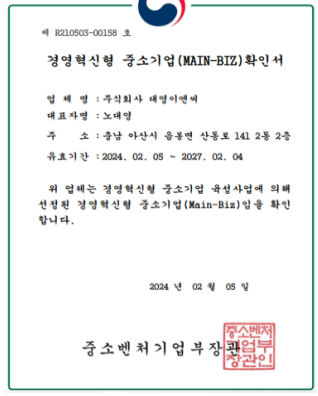
구조물해체·비계공사업



벤처기업확인서



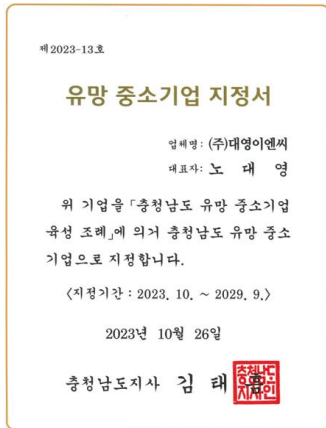
기술혁신형 중소기업
(Inno-Biz) 확인서



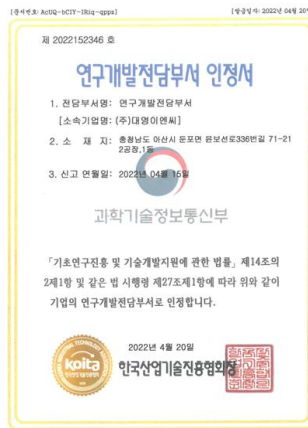
경영혁신형 중소기업
(Main-Biz) 확인서

2. 유망 중소기업 지정서 외

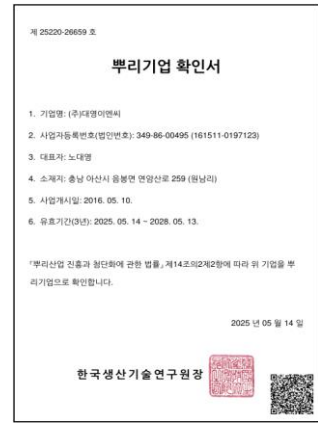
Ⅲ. 참고자료



유망 중소기업 지정서



연구개발전담부서 인정서



뿌리기업 확인서



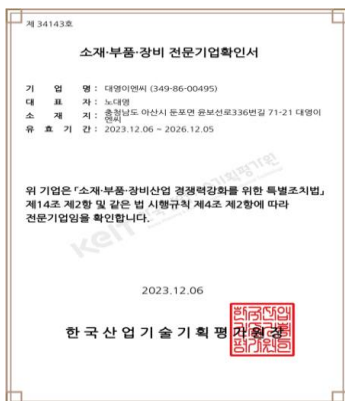
ISO 9001 인증서
(품질경영시스템)



ISO 14001 인증서
(환경경영시스템)



ISO 45001 인증서
(안전보건경영시스템)



소재·부품·장비 전문기업확인서

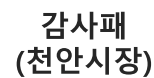
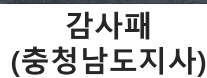
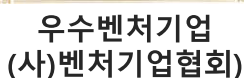
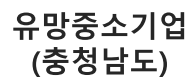
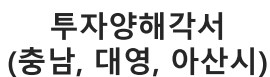
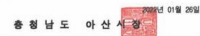


KFI 성능인증 분기24-21
(배관용 스테인리스 강관)



KFI 성능인증 분기24-22
(배관용 탄소강관)

Ⅲ. 참고자료





IV. 제작 및 시공 작업

1. 유기배기 덕트
2. PE배관
3. 천안 소각장 작업
4. Clean Shop 제작
5. Fab Main Pipe 제작
6. Module Spool 제작
7. Dcc By-pass 제작 및 모듈 설치
8. 외조기 By-pass 제작 및 모듈 설치
9. Module 제작 과정
10. T-분기관(소방배관) 제작 과정
11. 도장 작업
12. 기타



유기배기 덕트 시공



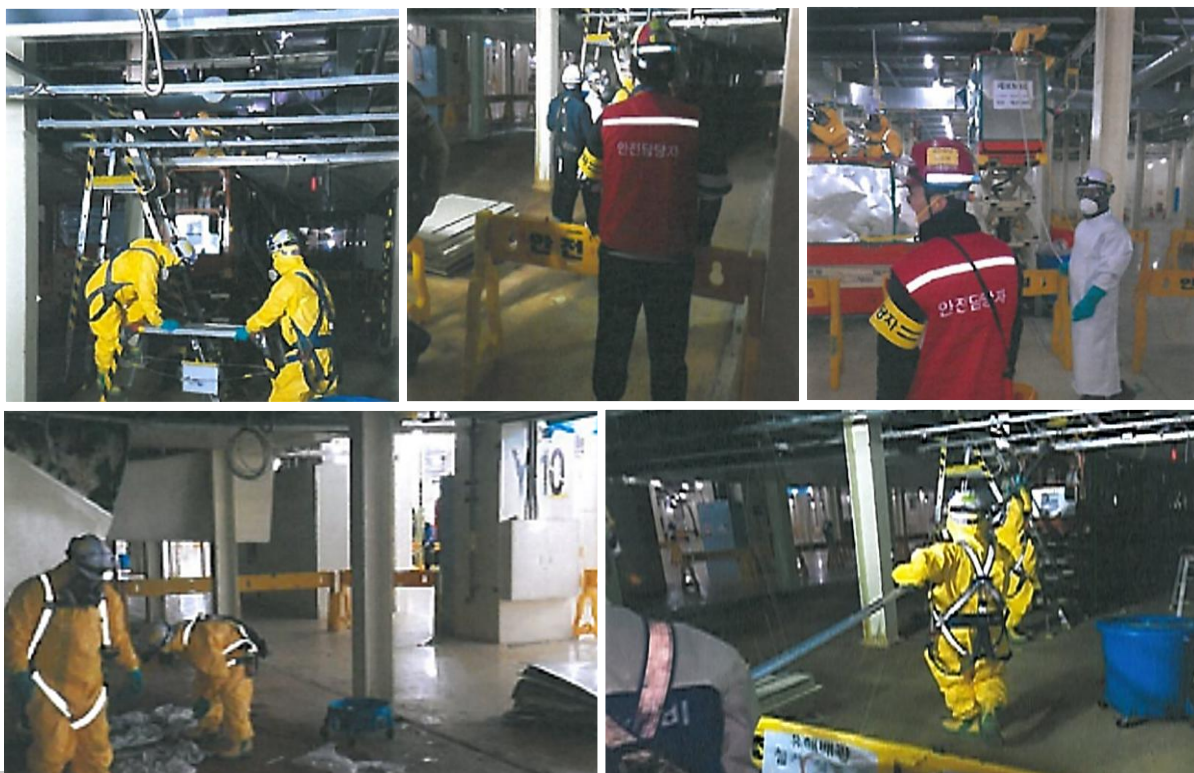
유기배기 덕트 설치



폐수처리장 PE배관 설치



약품라인 PE배관 철거



천안 소각장 작업



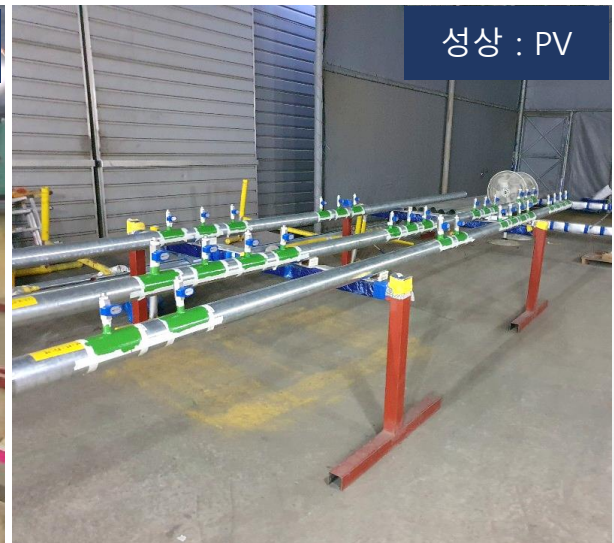
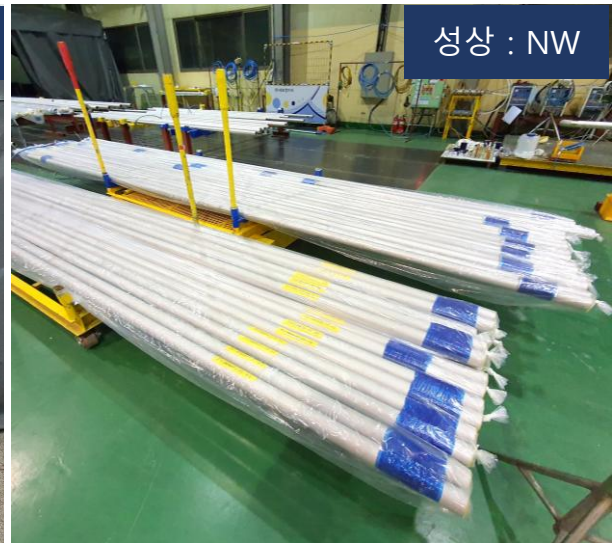
Clean Shop 제작



Fab Main Pipe 제작



Module Spool 제작



Dcc By-pass 제작 및 모듈 설치

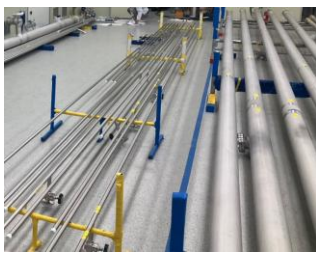


8. 외조기 By-pass 제작 및 모듈 설치 IV. 제작 및 시공 작업

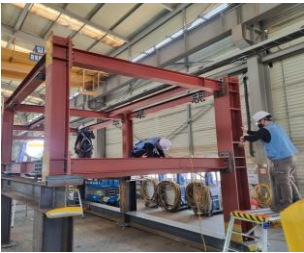
외조기 By-pass 제작 및 모듈 설치



1. RACK 제작 및 배관 제작



2. RACK 조립



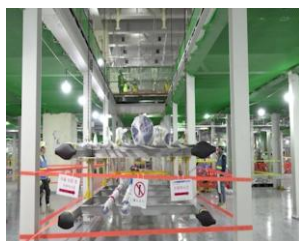
▶ 철골 도장공장



3. RACK + 배관 체결



4. 모듈 완료 후 납품



10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <TEE 가공[분기배관]>

IV. 제작 및 시공 작업

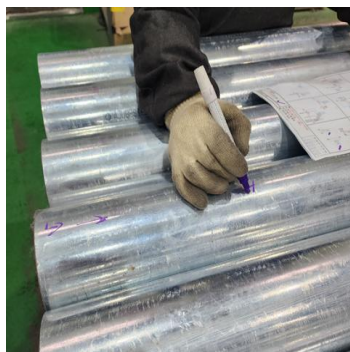
배관설비 시 용접 부속을 사용하지 않고 파이프에 직접 성형하는 공법으로
공사기간 단축, 공사비 절감, 자재관리의 효율성을 가져올 수 있습니다.

- TEE 가공으로 제작기간을 줄일 수 있습니다.
- 연결부위를 최소화하여 누수율이 적습니다.
- PIPE 및 부속 사용을 최소화 할 수 있습니다.
- KFI(한국소방산업기술원)의 인증을 받아 신뢰할 수 있습니다.
- 공장 자체 제작으로 인력 및 자재관리의 효율성을 높일 수 있습니다.

TEE 가공 제작 과정



PIPE 입고



마 킹



절 단



PIPE 홀 타공



TEE 가공(분기)



TEE 가공 후 밀링

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <TEE 가공[분기배관]>

IV. 제작 및 시공 작업

TEE 가공 제작 과정



치수검사(자체)



KFI 인증



내부 브러싱



용접



KFI 본체강도시험-수압테스트



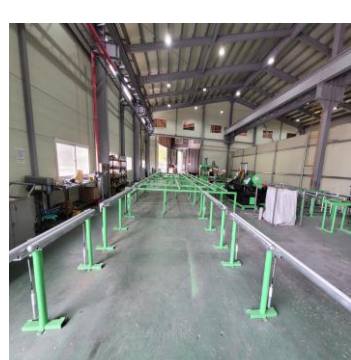
도장



검사



구역별 포장



티뽑기 자동화라인

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <나사 가공[배관이음쇠]>

IV. 제작 및 시공 작업

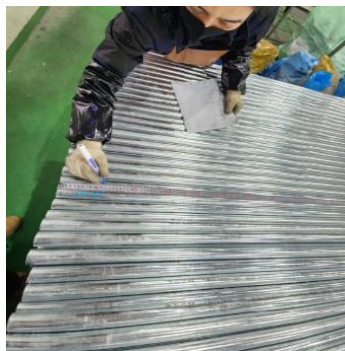
배관 설비의 나사 부속을 사용하여 조립하는 과정으로
공사기간 단축, 공사비 절감, 자재관리의 효율성을 가져올 수 있습니다.

- 조립과정이 간단하여 제작기간을 줄일 수 있습니다.
- 현장 수정작업이 용이하므로 쉽게 설치할 수 있습니다.
- 나사 부속을 사용하므로 외관상 깔끔합니다.
- 용접이 허용되지 않는 현장에 적합합니다.
- 공장 자체 제작으로 인력 및 자재관리의 효율성을 높일 수 있습니다.

I 나사 가공 제작 과정



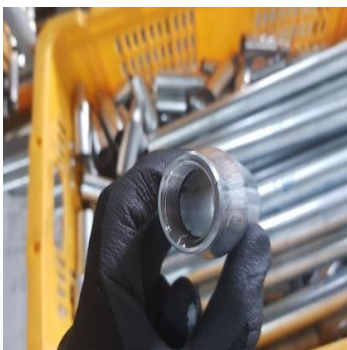
PIPE 입고



마 킹



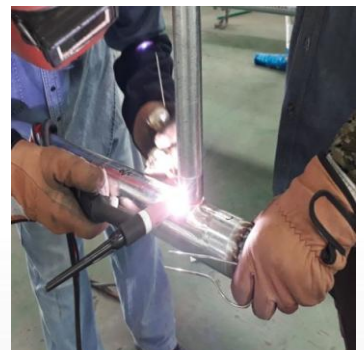
절 단



나사산 가공



나사산 검사(자체)



용접

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <KFI 검사>

IV. 제작 및 시공 작업

| 실험실 구축현황



| 시료 STS & C/S (확관용)



| 시험기 TEST



편평 시험기
(압축_인장 시험기)



염수분무 시험기
(부식 시험기)



전기로
(열 변형 시험기)

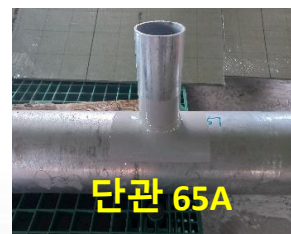
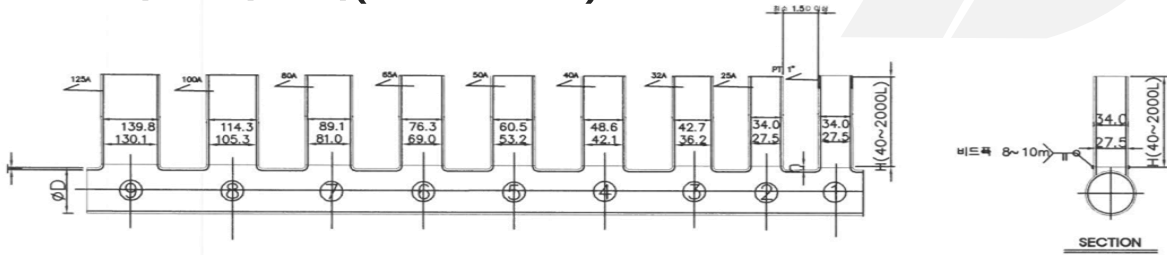


수압 시험기

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <KFI 인증 도면>

IV. 제작 및 시공 작업

150A 배관 이음쇠(KS D 3507)



10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <공장화 제작품목>

IV. 제작 및 시공 작업



스프링클러 가지관(TEE 가공)



스프링클러 가지관(나사 가공)



스프링클러 횡주배관



스프링클러 분기배관



소화 입상



일체형 레듀샤

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정
<소방 배관 제작_생산성>

IV. 제작 및 시공 작업

소방 배관 제작_생산성

구분	규격	단위	월생산량 (예상)	인원 (공정별)	REMARKS
배관(용접)	강관	D/IN	12,000	용접사 : 6명 배관사 : 6명 기술인 : 8명 계 : 20명	
	STS	D/IN	13,000		
티가공	백관	EA	16,000	배관사 : 2명 기술인 : 7명 계 : 9명	
	STS	EA	16,000		
레듀샤	백관	EA	15,000		
	STS	EA	15,000		

10. T-분기관(소방배관) 제작 과정 <생산제품(성능)검사 결과통보서>

IV. 제작 및 시공 작업

생산제품(성능)검사 결과통보서 : 합격

문서확인번호 : 202411130820204772417837



17088 경기도 용인시 기흥구 지사로 331(지곡동136) ☎:(031)289-2700 / FAX:(031)287-9064~5 / <http://www.kfi.or.kr>

제 2417837 호

발급일자 : 2024.11.13

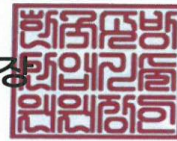
생산제품(성능)검사 결과통보서

1. 접수번호 및 접수일자 : 제 2417837 호 , 2024 년 11 월 08 일
 2. 신청인 및 상호 : (주)대영이엔씨
 3. (승인·인증) 번호 : 분기24-22
 4. 품명 : 분기배관
배관용 탄소강관 (하관형) , 길이 (0.3~6.0)m,
호칭 32x(25), 40x(32, 25), 50x(40~25), 65x(50~25), 80x(65~25), 100x(80~25), 125x(100~25), 150x(125~25), 200x(150~25)
레듀사호칭, 32x(25), 40x(32, 25), 50x(40, 32), 65x(50, 40), 80x(65), 100x(80), 125x(100), 150x(125), 200x(150)
 5. 신청수량 및 제조번호 : 30개 20240002 로트
 6. 제품 검사 결과 : 합격
①제 조 번 호(수 량) : 20240002 로트(30개)
②제품검사합격표시번호 : IFIZ 82737 - 82766
③불 합격 사유 :
7. 비 고 :

생산제품(성능)검사 결과통보서를 위와 같이 통보합니다.

2024 년 11 월 12 일

한국소방산업기술원 원장



※ 본 검사결과는 기술원 홈페이지(<http://www.kfi.or.kr>)에서 조회할 수 있습니다.



철구조물 제작도장



철구조물 제작 및 내화도장



PJT 수주 전 사전답사를 통한 충분한 사전 검토





V. 공장장비 보유 및 시설 현황

1. 공장장비 보유 현황
2. 시설 현황



1. 공장장비 보유 현황

V. 보유 장비 및 설비

사진	장비명	수량	비고
	머신 절단톱 S-1011	1	MAX 1,100
	머신 절단톱 HK-1000	1	
	머신 절단톱 HK-800	1	
	머신 절단톱 H-620HFA	1	

1. 공장장비 보유 현황

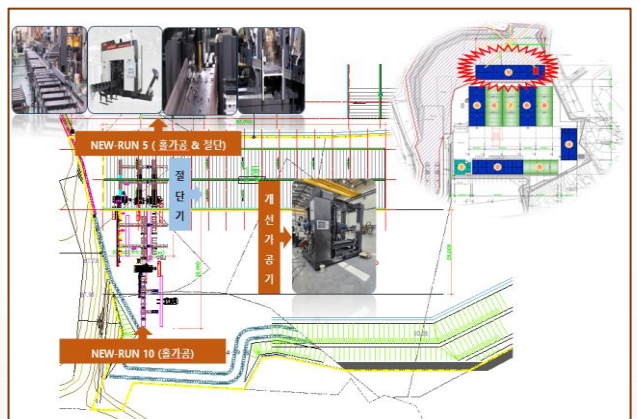
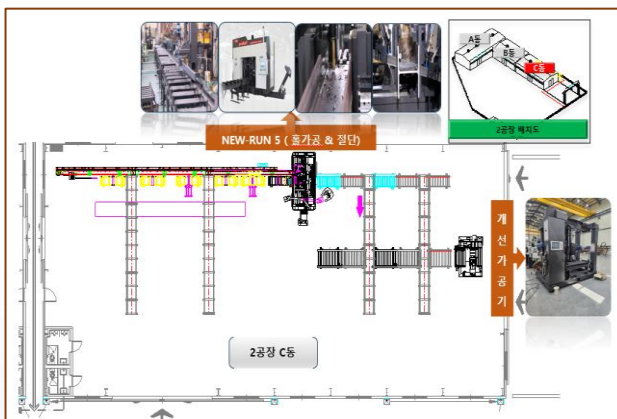
V. 보유 장비 및 설비

사진	장비명	수량	비고
	머신 절단톱 H-600HFA	1	
	머신 절단톱 NC-600	1	
	머신 절단톱 NC-580	1	
	파이프 로테이터	1	

1. 공장장비 보유 현황

V. 보유 장비 및 설비

사진	장비명	수량	비고
	드릴 이동 방식 형강 드릴 머신 (Multi Beam Drilling Machine) newRun10DX	1	1. 최대 가공 범위 1,000x500mm 2. 초경드릴 사용으로 빠른 홀가공 가능 3. x축 드릴이동방식(빔 길이 방향) 4. 쉽고 간단한 가공 데이터 입력방식 채택 5. 다양한 형강 3면 홀 작업 가능
	멀티 빔 가공 및 절단 복합기 (Multi Drill & Saw Machine) newRun5	1	1. 다양한 형강 3면 홀 작업과 절단 가능 2. 작업공간 절약 및 조작자 1명이 드릴 절단 동시제어 3. 고출력 모터 장착으로 초고속 홀 가공 4. 서보모터에 의한 톱 고속절단 제어 5. 캐리지를 이용한 빠르고 정확한 송재작업
	H형강 개선기 (H-beam Beveling Machine) KTB-1255NL	1	1. 최대 자재 가공능력 1,200mmX600mmX55t 2. 투입, 스칼럽, 개선 동시 작업 가능 3. 자동연속 작업가능 4. 유압방식 바이스로 견고한 고정



☞ 2공장 자동화설비 (newRun5) = 월 300~400TON +α (셋팅완료)

☞ 5공장 자동화설비 (newRun10DX) = 월 400~500TON +α (진행중)

사진	장비명	수량	비고
	양방향 회전 용접 테이블	5	
	턴테이블	7	
	회전체	15	
	터닝 로라	20	

1. 공장장비 보유 현황

V. 보유 장비 및 설비

사진	장비명	수량	비고
	TIG 용접기	62대	1공장 14대 2공장 18대 3공장 18대 4공장 12대
	지게차 (3TON 미만)	4대	
	DCS CUTTER 600A	6	
	DCS CUTTER 150A	6	

수평 회전체 (자체 개발품)



원형관 파지 및 회전장치 - 특허 등록 (제 10-2315120호)

터닝 파이프 롤러 15Ton (자체 개발품)



원통형 용접테이블 - 특허 등록 (제 10-2422013호)

자재 보관 선반



자재 보관 선반



자재 보관 선반



밸브 보관 선반



볼트 보관 선반



플랜지 보관 선반



알곤 탱크



질소 탱크



이동식 천막 보관함



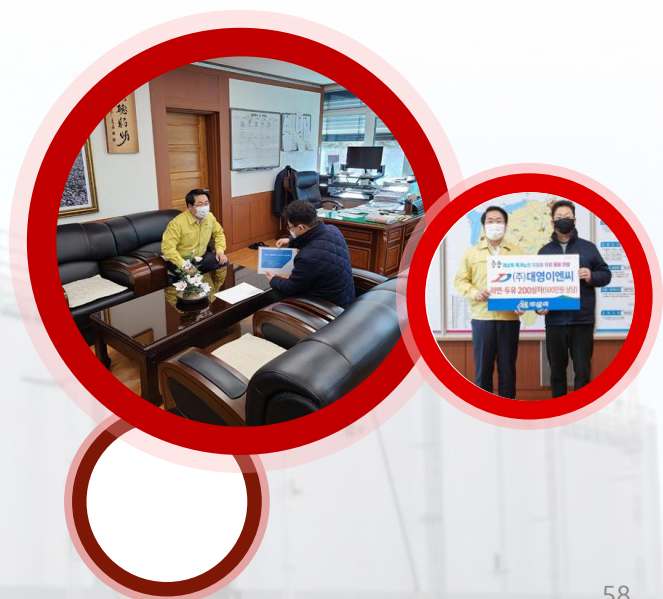
파이프 보관대





VI. 대외 활동

1. 사회복지 활동
2. 대외 활동



저소득 독거노인 물품 지원



아산시 저소득 독거노인 지원을 위한 물품 전달 (2020. 12) – 아산시장님과 함께

호국·보훈의 달 맞아 6.25 참전유공자 기금 지원



6.25 참전유공자 지원 기금 전달 (2023. 06)



6.25 참전유공자 지원 기금 전달 (2024. 06)

아산 시장님과 면담



신규공장 증설 관련, 아산 시장님과의 면담 진행

충남벤처인대회 참석/수상



충남지방중소벤처기업청장상 수상 (2022. 12)

경제가 튼튼한 힘센 충남---15개사 4,825억 투자유치



기업 투자협약(MOU) (2023. 07)

충청남도 홍예공원 도민참여숲 헌수 기부금 전달



충청남도 홍예공원 도민참여숲 헌수 기부금 전달 (2023. 10)

충청남도 유망중소기업 선정 수상



충청남도 유망중소기업 선정 수상 (2023. 10)

중소벤처기업부장관 표창



중소벤처기업부 장관 표창 (2023. 12)

안전이 최우선이다.
품질은 자신감이다.

걸맞은 최고의 역량으로
언제나 최선을 다하는
건강한 사업장을 실현하겠습니다.

주식회사 대영이엔씨

(349-86-00495)

충청남도 아산시 음봉면 연암산로 259

(TEL : 041-427-0480 / FAX : 041-427-0481)

www.daeyoungenc.com

(주)대영이엔씨



 (주)대영이엔씨